REPLACEABLE INK CARTRIDGE FOR INK JET RECORDING

Publication number: JP6328710 Publication date: 1994-11-29

Inventor:

HIKUMA MASAHIKO; ABE TSUTOMU; SHIMIZU

EIICHIRO; IKEDA MASAMI; ASAI NAOTO; KOITABASHI NORIFUMI; SUGIMOTO HITOSHI

Applicant:

CANON KK

Classification:

- international:

B41J2/175; **B41J2/175**; (IPC1-7): B41J2/175

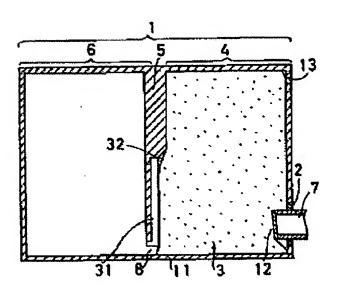
- European:

Application number: JP19930122618 19930525 Priority number(s): JP19930122618 19930525

Report a data error here

Abstract of JP6328710

PURPOSE: To obtain the ink cartridge capable of stably supplying ink to an ink jet recording head. CONSTITUTION:In a replaceable ink cartridge for ink jet recording equipped with a negative pressure generating member receiving part 4 having the opening part 2 connected to an ink jet recording head and an atmosphere communication port 13 and packed with a negative pressure generating member 3 for absorbing and holding recording ink and an ink receiving part 6 adjacent to the negative pressure generating member receiving part 4, communicating therewith at the bottom part thereof and capable of storing the recording ink, a negative pressure generating member adjusting chamber 32 is formed to the negative pressure generating member receiving part 4 and grooves 31 forming atmosphere introducing passages in the surfaces on the side of the negative pressure generating member receiving part 4 of the rib 5 partitioning the negative pressure generating member receiving part 4 and the ink receiving part 6.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(川)特許番号

第2951818号

(45) 発行日 平成11年(1999) 9 月20日

(24)登錄日 平成11年(1999)7月9日

(51) Int.CL*

B41J 2/175

織別配号

PΙ

B41J 3/04

102Z

前求項の数14(全 9 頁)

(21) 出顧番号 特顯平5-122618 (73)特許擁者 000001007 キヤノン株式会社 (22)出題日 平成5年(1993)5月25日 東京都大田区下丸子3丁目30卷2号 (72) 発明者 超區 朔日 (65)公博番号 特関平6-328710 東京都大田区下丸千3丁目30番2号 キ (43)公開日 平成6年(1994)11月29日 ヤノン株式会社内 每查翻求日 平成6年(1994)11月18日 阿部 力 (72)発明者 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ ヤノン株式会社内 (72) 発明者 淯水 英一郎 東京都大田区下丸子3丁目30卷2号 キ ヤノン株式会社内 (74)代理人 **弁理士 丹羽 宏之 (外1名)** 容立容 湯本 照基 最終質に続く

(54) 【発明の名称】 交換型インクジェット用インクカートリッジ

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェット記録へッドと連結する関口部と大気連通孔を有し記録用インクを吸収保持する負圧発生部材を収容した負圧発生部材収容部と、前記負圧発生部材収容部と底部の連通部において連通し隣接配置され前記連通部を除き真質的に密閉された記録用のインクを収容するインク収容部と、前記連通部を除いて前記負圧発生部材収容部と前記インク収容部とを仕切る仕切壁と、を備えた交換型インクジェット用インクカートリッジであって、

前記仕切壁の前記負圧発生部材収容部側に構成された大 気導入路と、前記大気導入路に対して前記負圧発生部材 の圧縮状態又は当接状態を緩和する負圧発生部材緩和部 と、を備えたことを特徴とする交換型インクジェット用 インクカートリッジ。 2

【請求項2】 <u>熱エネルギーを利用してインクを吐出し、</u> 前記インクに与える前記熱エネルギーを発生するための熱エネルギー変換体を構えているインクジェット記録ヘットと連結する関口部と大気連通孔を有し記録用インクを吸収保持する負圧発生部材を収容した負圧発生部材収容部と、前記負圧発生部材収容部と底部の迫通部において連通し隣接配置され前記連通部を除き実質的に密閉された記録用のインクを収容するインク収容部と、前記追通部を除いて前記負圧発生部材収容部と前記インク収容部とを仕切る仕切監と、を備えた交換型インクジェット用カートリッジであって、

ラト用カートリッシであって、 前記仕切壁の前記負圧発生部材収容部側に機成された大 気導入路と、前記大気導入路に対して前記負圧発生部材 の圧偏状態又は当接状態を緩和する負圧発生部材緩和部 と、を備えたことを特徴とする交換型インクジェット用 カートリッジ。

【請求項3】 前記大気導入路は複数設けられており、 前記負圧発生部村緩和部は、前記複数の大気連道路の両 端間の間隔よりも広い幅を有していることを特徴とする 請求項1または請求項2のいずれかに記載の交換型イン クジェット用インクカートリッジ。

【請求項4】 前記負圧発生部材は返通孔を有する樹脂 多孔質体であることを特徴とする請求項1ないし請求項 2のいずれかに記載の交換型インクジェット用インクカ ートリッジ。

【請求項5】 前記負圧発生部材は圧縮して負圧発生部 材収容部に収容されていることを特徴とする請求項1, 請求項2または請求項4のいずれかに記載の交換型イン クジェット用インクカートリッジ。

【請求項6】 前記負圧発生部材緩和部は負圧発生部材 収容部の内壁面に対する負圧発生部村の形状によって形 成したことを特徴とする語求項1または請求項2のいず れかに記載の交換型イングジェット用インクカートリッ

に凹状として設けられ、該凹状によって前記負圧発生部 材の圧縮状態又は当接状態を緩和することを特徴とする 請求項1または請求項2のいずれかに記載の交換型イン クジェット用インクカートリッジ。

【請求項8】 前記負圧発生部材緩和部は、前記大気連 通路が設けられた前記仕切壁の途中から前記連通部に向 かって構成されていることを特徴とする請求項1または 請求項2のいずれかに記載の交換型インクジェット用イ ンクカートリッジ。

【請求項9】 前記負圧発生部材緩和部は、前記仕切壁 30 に設けられた前記大気連道路の上端部より上方に端部を 有し、前記連道部に向かって構成されていることを特徴 とする請求項1または請求項2のいずれかに記載の交換 型インクシェット用インクカートリッジ。

【請求項10】」前記負圧発生部材緩和部は、前記仕切 壁に設けられた前記大気連道路の上端部付近の一部分に 機成されていることを特徴とする請求項1または請求項 2のいずれかに記載の交換型インクジェット用インクカ ートリッジ。

【語求項11】 前記大気迫通路は前記仕切壁の内部を 46 している。また、2次インク貯蔵部を設けることによ <u> 頁通している部分を有し、前記負圧発生部材緩和部は、</u> 前記大気連通路の上端部付近の一部分に構成されている ことを特徴とする請求項1または請求項2のいずれかに 記載の交換型インクジェット用インクカートリッジ。 【請求項12】 前記負圧発生部材緩和部の上端は面取

りされていることを特徴とする請求項?ないし請求項1 1のいずれかに記載の交換型インクジェット用インクカ ートリッジ。

【請求項13】 前記負圧発生部材は、熱圧縮処理を施

ボンジを圧縮して前記負圧発生部材収容部に収容してい るととを特徴とする請求項1または請求項2のいずれか に記載の交換型インクジェット用インクカートリッジ。 【請求項14】 前記負圧発生部材は、熱圧縮処理を施 したスポンジであることを特徴とする請求項!または請 **求項2のいずれかに記載の交換型インクジェット用イン** クカートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、インクジェット記録へ ッドに供給するインクを貯留する交換型インクジェット 用インクカートリッジに関するものである。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録装置に使用されてい るインク容器は、記録時に記録ヘッドから吐出されるイ ンク量に見合ったインクを良好に供給することができる とともに、非記録時は、吐出口からのインク漏れなどが ないことが要求される。

【0003】また、そのインク容器が交換型である場合 【請求項7】 前記負圧発生部材機和部は、前記仕切壁 20 には、インク容器の者脱がスムーズにでき、その際にイ ンク煽れなどはなく、確実に記録ヘッドペインクを供給 できることが要求される。

> 【0004】従来のインクジェット記録装置に使用され ているインク容器は、特開昭63-87242号公報に 関示されている構成(以下第1従来例という)、即ちイ ンク容器内に発泡材が配置された複数のインク射出オリ フィスを備えたインクジェット記録カートリッジがあ る。このインク容器においては、発泡材であるポリウレ タンフォームのような多孔質媒体にインクを貯蔵するた めにフォームの毛細管力による負圧の発生及びインクの 保持(インク容器からのインク漏れ防止)が可能であ

> 【0005】また、特関平2-522号公報(以下算2 従来倒という)には、1次インク貯蔵部と2次インク貯 蔵部との間、及び2次インク貯蔵部とインクジェット記 録ヘッドとの間を多孔質部村でつないだインクジェット 記録カートリッジが関示されている。この発明において は、多孔質部封をインク貯蔵部には内蔵せずにインク液 路中にのみ配置したことによりインクの使用効率は向上

り、温度上昇(圧力低下)にともなる1次インク貯蔵部 の空気膨張により1次インク貯蔵部からの流出インクを 榴め、記録時の記録ヘッドへの負圧を実質上一定に維持 している。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、前記第 1 従来例においては、インク貯蔵層内のほぼ全体にフォ ームを必要とすることからインクの充填置が制限される とともにフォーム中に使用されずに残るインク量が多く していないスポンジであり、該熱圧縮を施していないス 50 なり、インクの使用効率が思いという問題があった。ま

た。インクの残量検知が困難であり、更に、インク消費 期間中に負圧をほぼ一定にすることが困難であるという

【0007】また、前記第2従来例においては、非記録 時においては、負圧発生媒体がインク流路中に配置され ていることから多孔質媒体内にはイングが充分含浸して おり、多孔質媒体の毛細管力による負圧の発生が不十分 となり、わずかな衝撃によりインクジェット記録ヘッド のオリフィスからインクが漏れるという問題があった。 また、あらかじめインクジェット記録ヘッドがインク容 10 器と一体に形成されており、インク容器をインク記録へ ッドに装着する交換型インクカートリッジの場合には、 適用できないという課題があった。

【0008】さらに、特開昭56-67269号公報、 あるいは特関昭59-98857号公報には、インクタ ンク内にバネで付勢したインク袋を用いたバネ袋インク タンク方式が開示されている。バネ袋方式はバネ力を用 いてインク供給部での内部負圧を安定して発生させてい る点で優れているが、所定の内部負圧を得るためのバネ 形状の制約や、インクタンクに袋を固定する工程がやや 20 複雑になり製造コストが高いこと、さらには薄型のイン クタンクではインク保持比率が小さくなるなどの問題点

【0009】また、特闘平2-214666号公報に は、インクタンク内を複数のインク室に区切り、互いに 負圧発生可能な細孔で連通させた区分インク室インクタ ンク方式が開示されている。本件開示の区分インク室方 式はインク室を互いに連通させている細孔の毛細管力に よってインク供給部での内部負圧を発生させている方式 である。区分インク室方式はバネ袋方式に比べてインク タンクの構成が簡略化できるので製造コストの面で有利 であることと、インクタンクの形状に機構的な副約が少 ない点で有利である。しかしながら、上記開示の区分イ ンク室方式ではインクタンクの保持姿勢を変えるとイン ク残量によっては細孔部のインクがない状態となること があり、細孔による内部負圧が不安定となりインク漏れ が発生することもあり、インクタンク取り扱い上の制約 が大きい。

【①①10】本発明は、上記各種のインクタンク形態に インク室インクタンク方式を改良して、取り扱い性に優 れ、インク保持比率は高く、かつ環境変化に対してイン り煽れがなく、負圧特性を安定化させて、インクの吐出 特性に影響を与えずにインクジェット記録へッドへ安定 したインク供給を行う交換型インクジェット用インクカ ートリッジの提供を目的とするものである。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 成するためになされたもので、インクジェット記録へっ ドと連結する開口部と大気連通孔を育し記録用インクを 50 ポンジであり、散熱圧縮を超していないスポンジを圧縮

吸収保持する負圧発生部材を収容した負圧発生部材収容 部と、前記負圧発生部材収容部と底部の連通部において 連通し隣接配置され前記返通部を除き実質的に密閉され た記録用のインクを収容するインク収容部と、前記連通 部を除いて前記負圧発生部材収容部と前記インク収容部 とを仕切る仕切壁と、を備えた交換型インクジェット用 インクカートリッジであって、前記仕切壁の前記負圧発 生部対収容部側に構成された大気導入路と、前記大気導 入路に対して前記負圧発生部材の圧縮状態又は当接状態 を緩和する負圧発生部材緩和部と、を備えたことを特徴 とする。また、本発明は、上記目的を達成するためにな されたもので、熱エネルギーを利用してインクを吐出 し、前記インクに与える前記額エネルギーを発生するた めの熱エネルギー変換体を備えているインクジェット記 録ヘッドと連結する関口部と大気連通孔を有し記録用イ ンクを吸収保持する負圧発生部材を収容した負圧発生部 材収容部と、前記負圧発生部材収容部と底部の迫迫部に おいて連通し隣接配置され前記連通部を除き実質的に密 閉された記録用のインクを収容するインク収容部と、前 記追通部を除いて前記負圧発生部材収容部と前記インク 収容部とを仕切る仕切壁と、を備えた交換型インクジェ ット用カートリッジであって、前記位切壁の前記負圧発 生部村収容部側に構成された大気導入路と、前記大気導 入路に対して前記負圧発生部材の圧縮状態又は当接状態 を緩和する負圧発生部材緩和部と、を備えたことを特徴 とする。ここで、前記大気導入路は複数設けられてお り、前記負圧発生部材緩和部は、前記複数の大気迫通路 の両端間の間隔よりも広い幅を有していることは好まし い。また、前記負圧発生部材は連通孔を有する樹脂多孔 質体であってもよい。そして、前記負圧発生部村は圧縮 して負圧発生部材収容部に収容されていることは好まし い。また、前記負圧発生部村緩和部は負圧発生部村収容 部の内壁面に対する負圧発生部材の形状によって形成し てもよい。また、前記負圧発生部材緩和部は、前記仕切 壁に凹状として設けられ、該凹状によって前記負圧発生 部村の圧縮状態又は当接状態を緩和するように構成して もよい。また、前記負圧発生部材緩和部は、前記大気連 通路が設けられた前記仕切壁の途中から前記連通部に向 かって構成してもよい。また、前記負圧発生部村緩和部 おける技術課題を解消するためになされたもので、区分 40 は、前記仕切監に設けられた前記大気連通路の上端部よ り上方に端部を有し、前記返通部に向かって格成しても よい。また、前記負圧発生部材緩和部は、前記仕切壁に 設けられた前記大気連通路の上端部付近の一部分に構成 してもよい。また、前記大気連通路は前記仕切壁の内部 を質適している部分を有し、前記負圧発生部材緩和部 は、前記大気迫道路の上端部付近の一部分に構成しても よい。また、前記負圧発生部材緩和部の上端は面取りさ れている機成であってもよい。また、インクカートリッ ジの前記負圧発生部材は、熱圧縮処理を施していないス

して前記負圧発生部材収容部に収容してもよい。また、 インクカートリッジの前記負圧発生部村は、熱圧福処理 を能したスポンジとしてもよい。

[0012]

【作用】以上の構成により、インク供給時には大気を、 負圧発生部材から大気導入路でしてインク収容部に連通 している底部孔へと導入し、連通部分のメニスカスを定 焦的に速やかに磁筋させてインク収容部のインクと大気 との気液交換を行うことができ、負圧特性は安定化す る。そして負圧発生部材に安定して吸収保持したインク 10 する。 を、インクジェット記録ヘッドからのインク吐出に対応 して記録ヘッドに正常に安定してインクを供給すること ができる。

[0013]

【実施例】以下、本発明に係る実施例を説明する。

【0014】まず、実施側の基礎となる交換型インクジ ェット用インクカートリッジの構成と動作原理を図9お よび図10を参照して説明する。

【0015】図9は、インクジェット記録ヘッドヘイン りを供給するジョイント部村?をインクタンクに挿入 し、負圧発生部村に圧接してインクジェット記録装置が 稼動可能な状態になったときの模式断面図である。

【0016】図10は、4個の記録へッドを一体とした 記録ヘッドユニット20と、個別に記録ヘッドに取り付 け可能な4個のインクカートリッジ1a~1dを模式的 に示した斜視図である。

【0017】図に示すように、インクタンクの本体1 は、インクジェット記録ヘッドと連結するための開口部 2を有し、負圧発生部材3を収容した負圧発生部材収容 部4と、負圧発生部材収容部4にリブ5を介して隣接し 30 インクを収容するインク収容部6とからなっている。な お、負圧発生部材収容部4とインク収容部6とはリブ5 と底部11の間に設けた隙間部8で連通している。そし て、ジョイント部材子の端部にはインクタンク内のゴミ を排除するためにフィルター25が設置されている。

【0018】本発明の実施側におけるインクジェット記 録ヘッド21は、電気信号に応じて横沸騰をインクに生 じさせるための熱エネルギーを生成する電気熱変換体を 用いて記録を行うパブルジェット方式のものである。

クジェット記録ヘッドのオリフィスからインクが吐出さ れ、インクタングにイング吸引力が発生する。インク9 はこの吸引力によりインク収容部6からリブ5の端部と インクカートリッジ底部11との隙間部8を通り負圧発 生部材収容部4へ、そして負圧発生部村3を通ってジョ イント部材7内に引き込まれインクジェット記録ヘッド へ供給される。これにより隙間部8以外は密閉している インク収容部6の内部の圧力が低下し、インク収容部6 と負圧発生部村収容部4との間に圧力差を生ずる。記録

部村収容部4は大気連通孔13により大気に関放されて いるため、空気は負圧発生部材3を通ってリブ5とイン クカートリッジ底部11との隙間部8からイング収容部 6に入る。この時点で、インク収容部6と負圧発生部材 収容部4との間の圧力差が解消される。インクジェット 記録中はこの動作が繰り返され、ある一定の負圧がイン クカートリッジ内に得られる。また、インク収容部6内 のインクは、インク収容部6内の壁面に付着するインク 以外は、ほぼ全て使用できるためインク使用効率が向上

【0020】上記の動作原理により、インク収容部6内 のインクを速やかに供給するためには、隙間部8または ごく近傍、あるいはインク収容部6と負圧発生部村収容 部4とをしきるリブ5と負圧発生部村3との当接部分 に、インクと大気とのメニスカスが安定して形成される 必要がある。

【0021】 (第1実施例) 図1は、本発明第1実施例 の交換型イングジェット用イングカートリッジ本体の縦 断面図、図2は同構断面図、図3はリブの表面を示す断 20 面図である。

【0022】交換型インクジェット用インクカートリッ ジ本体1には、インク収容部6と負圧発生部材収容部4 との隔壁であるリブ5の一部に大気導入溝31と負圧発 生部村調整度32とが形成してある。

【0023】大気導入漢31は、リブ5の中間部分から リブ5の端部、即ちインクカートリッジ底部11との隙 間部8まで、負圧発生部材収容部4側に形成されてい る。そしてリブ5の大気導入導31の近辺に接する負圧 発生部材3との間に、えぐられたような形状の負圧発生 部材調整度32が形成されている。

【0024】負圧発生部付3は負圧発生部材収容部4の 内面に当接されることから、例えば負圧発生部村3が不 均一に挿入されていたとしても図 1 および図 2 に示すよ うに、負圧発生部材3の当接(圧縮)力が部分的に緩和 されることになる。このため、ヘッドからインクを消費 し始めると、負圧発生部付3に含浸されているインクが 消費され負圧発生部材調整室32まで達する。その後も インクが消費し続けると負圧発生部付調整室32により 負圧発生部材3の当接力が緩和されている部分から大気 【0019】インクジェット記録装置が稼動するとイン 40 がインクメニスカスを破りやすくなっており、遠やかに 大気導入湯31に大気が導入され負圧のコントロールが 容易になる。

> 【0025】本実施例は、特に負圧発生部材3として弾 性のある多孔質体を使用することが窒ましい。

> 【0026】非記録時は、負圧発生部村3自身の毛細管 力(あるいはインクー負圧発生部材界面でのメニスカス 力)などが発揮され、インクジェット記録ヘッドからイ ンクが漏れることを抑制する。

【0027】なお、本発明に係るインクタンクをカラー が継続すると、その圧力整は上昇を続けるが、負圧発生 50 インクジェット記録装置に対応させるために各色(例え

30

はブラック、イエロー、マゼンタ、シアンの4色)のイ ンクをそれぞれ個別のインクタンクに収容して使用する ことができる。また、個別のインクカートリッジを一体 化させてインクタンクとしても良く、あるいは、使用頻 度の高いブラックインク用の交換型インクカートリッジ と、他のカラーインクを一体化した交換カートリッジを 分離した交換型インクカートリッジとしても良い。これ ちの組み合わせはインクジェット装置に合わせて任意で ある。

【10028】以下に本発明をさらに詳細に説明する。 【0029】インクタンクにおいて、インクジェット記 緑ヘッドにおける負圧を副御するためには、負圧発生部 材3の選定、形状、寸法はもとより、リブ5の端部の形 状、寸法、リブ端部とインクタンク底部11との陰間部 8の形状、寸法、負圧発生部材収容部4とインク収容部 6の容誦割合、ジョイント部材7のインクタンクへの穏 入量、形状、寸法、フィルター12の形状、寸法、目の 荒さ及びインクの表面張力などを最適化することが重要

となる。

【0030】本実施例で使用する負圧発生部材3は、そ 20 ことがより好ましい。 れ自身、液体(インク)の自重及びわずかな振動に対し てもインクを保持する能力を有するものであれば従来公 知の部材が使用できる。例えば、繊維を網状に網込んだ 綿状体や連通孔を有する多孔質体などがあげられる。イ ンク保持力及び負圧発生などが調整容易なポリウレタ ン、メラミン、ポリエチレン、ポリプロピレンなどの多 孔質体フォームが好ましい。特に、フォームの場合に は、フォーム製造時に所望の多孔密度となるように調整 できるので好ましい。なお、フォームを熱圧縮処理して 更に多孔密度を調整した場合には、加熱による分解物が 発生しインク物性を変化させ、記録品位に悪影響を及ぼ す場合があるので、洗浄などの処理が必要となる。ま た。各種イングジェット記録装置に対応したイングカー トリッジを製造するため、対応した多孔密度のフォーム が要求されるが、熱圧縮を施していない特性のセル数 (1インチ当りの空孔の数)を持つフォーム材を所望の 寸法にカットし、負圧発生部材収容部に圧縮挿入し、多 孔密度、毛細管力を調整することが好ましい。

【0031】(インクジェット記録装置内での環境変 化) 密閉系のインク収容部を持つインクカートリッジに 40 おいては、インクジェット記録装置内に装填された状態 での外部環境変化(温度上昇、あるいは気圧低下)に対 しては、インク収容部6の空気膨張により(インクの膨 張もある)、インク収容部6に残存しているインクをイ ンクカートリッジ外へ押し出し、インク漏れが発生する 可能性がある。しかしながら、本発明のインクカートリ ッジにおいては、最悪想定される環境状態に応じた密閉 系インク収容部6の空気膨張体積(僅かではあるがイン ク膨張分も含む)を予想し、それに伴うインク収容部6 からのインク移動置分の容積を負圧発生部材収容部4に 50 る。

あらかじめ待たせることが好ましい。なお、大気迫通孔 13の設定位置は、負圧発生部材収容部4側のジョイン ト開口部2より上部ならば特に指定はしないが、環境変 化時の負圧発生部材3中のインクの流れをジョイント開 口部2から離すために、ジョイント開口部2から遠い位 置が好ましい。また、大気返通孔13の数及び形状。大

19

きさなどはインクの蒸発を考慮して任意に設定すること ができる。

【0032】(インクカートリッジ単独の物流)インク 19 カートリッジ単独の物流時においては、ジョイント関口 部2. 及びまたは、大気連通孔13をシール材などで密 閉してインクの蒸発やインクカートリッジ1内の空気膨 **張に備えることが好ましい。シール村としては、包装分** 野においてバリヤー材と称される単体層のバリヤー及び 数層のプラスチックフィルムの複合材及びこれらと紙、 布などの浦礁村またアルミニウム箱などを復合化した復 台化バリヤー村を使用することが好ましい。インクカー トリッジ本体1の材質と同様な材質をバリヤー材の接着 層とし、熱などで溶着することによって密閉性を上げる

【0033】また、インクカートリッジからインクの蒸 発あるいは、外部大気からの空気の流入を抑制するため には、インクカートリッジを挿入後は包材内の空気を脱 気してから密閉する包装形態をとれば効果的である。包 材としては、気体透過度及び液体透過度を考慮し、上記 シール材同様バリヤー材から選択することが好ましい。 【0034】上述のような包装形態を選択することによ って、インクカートリッジ単独の物流は、インク漏れな どもなく、非常に信頼性の高いものとなる。

【①①35】(製造方法) インクカートリッジ本体1の 材料は、従来成形品に用いられているいかなる材料であ ってもよいが、インクジェット用インクへの影響がない ような材料あるいは、影響がないように処理された部材 から選択する必要がある。また、インクカートリッジの 生産性を考慮することも必要となる。例えば、インクカ ートリッジ本体 1 をインクカートリッジ底部 1 1 部分と その上部部分とに分割して樹脂材料にてそれぞれを一体 成形し、負圧発生部材3を挿入後、インクカートリッジ 底部11部分とその上部部分を溶着してインクカートリ ッジ本体 1 を製造することができる。 樹脂材料に透明あ るいは半透明なものを選択すれば、インク収容部6のイ ンクはインクカートリッジ外部から視認することができ るので、インクカートリッジの取り替え時期を目視にて 判断することができる。また、上記シール材などの容者 を容易にするために外面の適当ケ所に凸部を設けること が好ましい。更に、インクカートリッジ本体1の外面に シボあるいはローレットなどの加工を絡すことはハンド リングやデザイン上好ましい。

【0036】次に、本真稲側の効果をより詳細に説明す

【0037】比較例として負圧発生部材調整室がないイ ンクカートリッジの一例を図11~図13に示す。

【0038】図示の比較例のインクカートリッジの構成 であっても前記の動作原理に基づき、理想的な状態であ れば何ら問題なく動作する。説明するまでもなく大気導 入港がない場合よりも安定した動作をする。

【0039】しかしながら、工業的により安定した動作 を実現するために、あるいは負圧発生部材として追通孔 を有する樹脂多孔質体を使用する場合にはより安定した 制御が必要となる。

【①①40】図14の拡大断面図に示すように、負圧発 生部村3がリブ5に当接して大気導入溝31に喰い込む 状態となる。これにより当接部Aでは負圧発生部村3の 圧接力 (圧縮力) が緩和されず、大気がその部分のイン クメニスカスを破って大気導通滞31に入りずらくな る。このことによりインケが消費され続けても気液交換 が行われず、大気導入議31の効果が発揮できず。イン ク吸収部6のインクが使われることなく動作不能となる 懸念がある。

明の通り、優れた効果を発揮する構成となっている。

【0042】(他の実施例)図4はリブ5の異なる断面 形状2種類を示す縦断面図であり、図5はリブの断面形 状を示す拡大損断面図である。

【① 0 4 3 】 図示のように大気導入溝3 1 と負圧発生部 材調整室32の形状が、前記実施例と異なっている。

【① 04.4】即ち、負圧発生部材3に当接するリブ5の 段差部分を、より圧接・圧縮緩和の効果が発揮できるよ うに面取りR付けが実施してある。

【① 0.4.5】実施例の作用・効果を引き出すために負圧 30 発生部材収容部4は、負圧発生部材3の当接力の緩和を 実現する必要があり、例えば図6~図8に示すようなり ブ5の中央部(大気導入港の端部)に部分的な負圧発生 部村調整室32を形成する構成によって効果発揮するこ とも可能である。

【0046】なお、実施例の負圧発生部材調整室32と 同等の機能を持たせるために、負圧発生部材3の形状を 変えて対応することも可能であり、上記要件を満たして いればいかなる形状、寸法であってもよい。

中でも熱エネルギーを利用して飛翔的波滴を形成し、記 緑を行うイングジェット方式の記録へッド、記録装置に おいて優れた効果をもたらすものである。

【①①48】その代表的な構成や原理については、例え は、米国特許第4723129号明細書、同第4740 796号明細書に関示されている基本的な原理を用いて 行うものが好ましい。この方式はいわゆるオンデマンド 型。コンティニュアス型のいずれにも適用可能である が、特に、オンデマンド型の場合には、液体(インク) が保持されているシートや波路に対応して配置されてい 50 色等の主義色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッ

る電気熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を越 える急速な温度上昇を与える少なくとも一つの駆動信号 を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギー を発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさ せて、結果的にこの駆動信号に一対一で対応した液体 (インク)内の気泡を形成できるので有効である。この 気泡の成長、収縮により吐出用関口を介して液体(イン ク)を吐出させて、少なくとも一つの滴を形成する。こ

12

の駆動信号をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成 10 長、収縮が行われるので、特に応答性に優れた液体(イ ンク)の吐出が達成でき、より好ましい。

【りり49】とのパルス形状の駆動信号としては、米国

特許第4463359号明細書、同第4345262号 明細書に記載されているようなものが適している。な お、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許 第4313124号明細書に記載されている条件を採用 すると、さらに優れた記録を行うことができる。

【0050】記録ヘッドの構成としては、前述の各明細 書に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体 【0041】比較例と異なり、本発明の実施例は前記説 20 の組み合わせ構成(直線状液流路または直角液流路)の 他に熱作用部が屈曲する領域に配置されている構成を開 示する米国特許第4558333号明細書、米国特許第 4459600号明細書を用いた構成としてもよい。

> 【0051】加えて、複数の電気熱変換体に対して、共 通するスリットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開 示する特関昭59-123670号公報や熱エネルギー の圧力波を吸収する関孔を吐出部に対応させる構成を関 示する特別昭59-138461号公報に基づいた構成 とすることもできる。

【0052】さらに、記録装置が記録できる最大記録媒 体の帽に対応した長さを有するフルラインタイプの記録 ヘッドとしては、上述した明細書に開示されているよう な複数記録へッドの組み合わせによってその長さを満た す構成や、一体的に形成された1個の記録ヘッドとして の構成のいずれでもよい。

【0053】加えて、装置本体に装着されることで、装 置本体との電気的な接続や装置本体からのインクの供給 が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッド、あ るいは記録へッド自体に一体的にインクタンクが設けら 【0047】本発明は、特にインクジェット記録装置の 40 れたカートリッジタイプの記録へッドを用いてもよい。

> 【0054】また、記録ヘッドに対しての回復手段、予 償的な領助手段等を付加することは本発明の効果を一層 安定できるので好ましいものである。これらを具体的に 挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、加 圧あるいは吸引手段、電気熱変換体あるいはこれとは別 の知然素子あるいはこれらの組み合わせによる予備加熱 手段、記録とは別の吐出を行う予値吐出モードを行うこ とも安定した記録を行うために有効である。

【0055】さらに、記録装置の記録モードとしては黒

ドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによってでもよいが、異なる色の復色カラー、または復色によるフルカラーの少なくとも一つを備えた装置とすることもできる。

【0056】以上説明した本発明実施例においては、インクを液体として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであって、室温で軟化するもの、もしくは液体であるもの。あるいは上述のインクジェット方式ではインク自体を30℃以上70℃以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度調御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものであればよい。

【0057】加えて、積極的に熱エネルギーによる昇温をインクの個形状態から液体状態への状態変化のエネルギーとして使用せしめることで防止するか、またはインクの蒸発防止を目的として放置状態で固化するインクを用いるかして、いずれにしても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インケとして吐出するものや記録媒体に到達する時点では近用可能でで、に対し、対したのような、多孔質シート凹部または貧通孔に液状または固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向するような形態としてもよい。本発明においては、上述した各のインクに対して最も有効なものは、上述した順沸腾方式を実行するものである。

【0058】さらに加えて、本発明に係る記録装置の形態としては、前述のようなワードプロセッサやコンピュ 30 ータ等の情報処理機器の画像出力端末として一体または別体に設けられるものの他、リーダ等と組み合わせた復写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態をとるものであってもよい。

[0059]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、インク供給時にインク収容部内のインクと大気とが、安定して速やかに気液交換されることが可能となり、その結果、インクタンク内の負圧を安定して制御することが可能であり、記録ヘッドの吐出安定性が良く、高速印字 49 が可能である。

【0060】また、外部環境の変化によるインクタンク 内の圧力変化に対しても、インク漏れが発生するという ことのない、交換型インクジェット用インクカートリッ ジを提供することが可能である。

【0081】また、単独の物流時にも高い信頼性を維持し、簡易な構造でインクの類置検知可能なインク使用効

率の高い交換型インクカートリッジとなる。

【0062】さらに、交換型インクカートリッジの取り 扱い性が良好で、インクジェット記録装置への着脱時に おいてもインク煽れなどがなく、インクジェット記録装 置への装着誤動作のない交換型インクジェット用インク カートリッジを提供できる。

14

【阪面の簡単な説明】

【図1】 第1実施例の交換型インクジェット用インクカートリッジ本体の縦断面図である。

16 【図2】 第1実施例の交換型インクジェット用インクカートリッジ本体の関節面図である。

【図3】 第1実施例のリブの表面を示すインクカート リッジ本体の断面図である。

【図4】 他の実施例のリブの表面を示すインクカート リッジ本体の断面図である。

【図5】 他の実施例のリブの断面形状を示す拡大機断 面図である。

【図6】 他の実施例の交換型インクジェット用インクカートリッジ本体の縦断面図である。

化し始めるもの等のような、熱エネルギーによって初め 20 【図7】 他の実施例の交換型インクジェット用インクで液化する性質のインクの使用も本発明には適用可能で カートリッジ本体の微断面図である。

【図8】 他の実施例のリブの表面を示すインクカートリッジ本体の断面図である。

【図9】 交換型インクジェット用インクカートリッジ 本体の縦筋面図である。

【図10】 記録ヘッドユニットとインクカートリッジ を示した斜穏図である。

【図11】 比較例の交換型インクジェット用インクカートリッジ本体の縦断面図である。

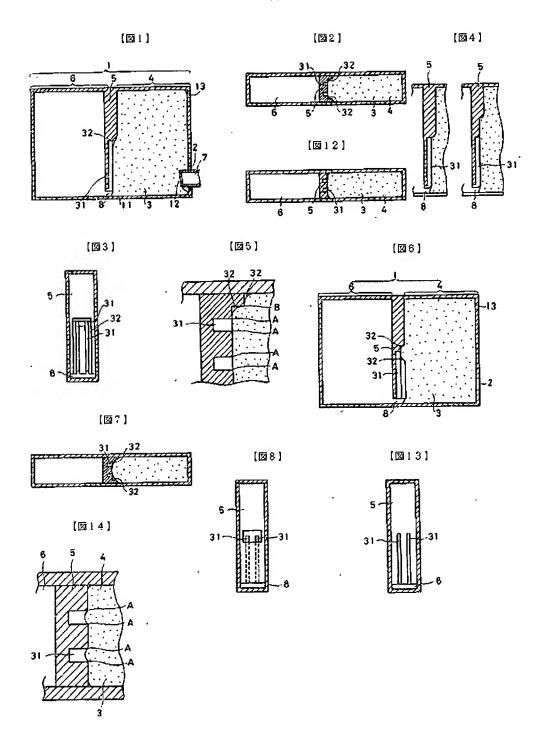
【図12】 比較例の交換型インクジェット用インクカートリッジ本体の構断面図である。

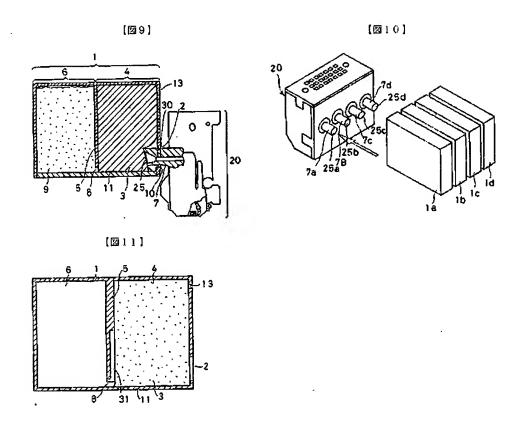
【図13】 比較例のリブの表面を示すインクカートリッジ本体の断面図である。

【図14】 比較例のリブの断面形状を示す拡大横断面図である。

【符号の説明】

- 1 インクカートリッジ本体
- 2 関口部
- 3 負圧発生部材
- 19 4. 負圧発生部材収容部
 - 5 リブ
 - 6 インク収容部
 - 7 ジョイント部材
 - 8 隙間部
 - 13 大気迫通孔
 - 31 大気導入澤
 - 32 負圧発生部材調整室





フロントページの続き

(72) 発明者 池田 雅実

東京都大田区下丸子3丁目30香2号 キ

ヤノン株式会社内

(72) 発明者 浅井 直人

東京都大田区下丸子3丁目30香2号 キ

ヤノン株式会社内

(72)発明者 小板橋 規文

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ

ヤノン株式会社内

(72) 発明者 杉本 仁

東京都大田区下丸子3丁目30香2号 キ

ヤノン株式会社内

(58)調査した分野(Int.Cl.*, DB名)

B413 2/175